

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Единая система защиты от коррозии и старения****ВОЗДУХ СЖАТЫЙ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ****Технические требования и методы контроля****Unified system of corrosion and ageing protection. Compressed air for atomization of paint materials. Technical requirements and methods of control**

Дата введения 1982-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 марта 1980 г. N 1220

ПРОВЕРЕН в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 28.05.86 N 1330 срок действия продлен до 01.01.97\*

\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11, 1995 г.). - Примечание "КОДЕКС".

ВЗАМЕН ГОСТ 9.010-73

ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1987 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 8-86)

ВНЕСЕНО Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 N 3477 с 01.07.91 и опубликованное в ИУС N 4, 1991 год

Изменение N 2 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 4, 1991 год

Настоящий стандарт устанавливает технические требования и методы контроля сжатого воздуха, предназначенного для окрашивания пневматическим распылением, в производственных помещениях.

Требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Избыточное давление сжатого воздуха на входе в краскораспылитель не должно быть более 0,6 МПа ( $\approx 6$  кгс/см<sup>2</sup>).

1.2. Температура сжатого воздуха на входе в краскораспылитель должна быть: 15-30 °С для воздуха, подаваемого от поршневых компрессоров; 15-50 °С для воздуха, подаваемого от компрессоров непоршневого типа.

Примечание. Ограничения по температуре не распространяются на сжатый воздух при распылении с подогревом.

1.3. Содержание в сжатом воздухе влаги и минеральных масел в виде капель не допускается.

1.4. Содержание в сжатом воздухе твердых частиц, паров влаги и минеральных масел должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Группа сжатого воздуха	Содержание твердых частиц, мг/м <sup>3</sup> , не более	Содержание паров влаги, мг/м <sup>3</sup> (мг/кг), не более	Содержание паров минеральных масел, мг/м <sup>3</sup> , не более
1	1	100 (80)	1
2	2	700 (580)	3
3	5	1900 (1580)	5

Примечания:

1. Содержание примесей указано для воздуха, приведенного к условиям, указанным в ГОСТ 2939-63.

2. Норма по содержанию влаги не распространяется на сжатый воздух, предназначенный для пневматического распыления водоразбавляемых лакокрасочных материалов.

1.5. Рекомендации по выбору оборудования для осушки и очистки сжатого воздуха для достижения норм, установленных настоящим стандартом в пп.1.1-1.4, даны в справочном приложении 1.

## 2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Контроль качества сжатого воздуха на соответствие требованиям пп.1.1-1.3 должен проводиться:

- а) перед началом работы смены;
- б) при появлении признаков ухудшения качества лакокрасочного покрытия.

2.2. Контроль качества сжатого воздуха на соответствие требованиям п.1.4 должен проводиться:

- а) при ухудшении качества лакокрасочного покрытия при соответствии требованиям пп.1.1-1.3;
- б) после ремонта или замены элементов оборудования, влияющих на качество сжатого воздуха.

2.3. Контроль сжатого воздуха может проводиться на любом участке воздухопровода после фильтра окончательной очистки.

Перечень приборов и оборудования, применяемых для проверки качества сжатого воздуха, приведен в справочном приложении 2.

2.4. Контроль на соответствие требованиям пп.1.3 и 1.4 должен проводиться после продувки воздухопровода сжатым воздухом не менее 5 мин.

2.5. Давление сжатого воздуха в воздухопроводе должно определяться манометром по ГОСТ 2405-88, предел измерения до 1,0 МПа (~10 кгс/см<sup>2</sup>).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.6. Температура сжатого воздуха в воздухопроводе должна определяться термометром стеклянным техническим по ГОСТ 2823-73\*, предел измерения от минус 30 до плюс 50 °С или от 0 до плюс 100 °С в защитной оправе.

\* Изменением N 2 к ГОСТ 9.010-80 предлагается заменить ссылку: ГОСТ 8623-73 на ГОСТ 28498-90.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.7. Наличие в сжатом воздухе воды и минерального масла в жидком состоянии должно определяться направлением струи воздуха на поверхность зеркала в течение 3 мин.

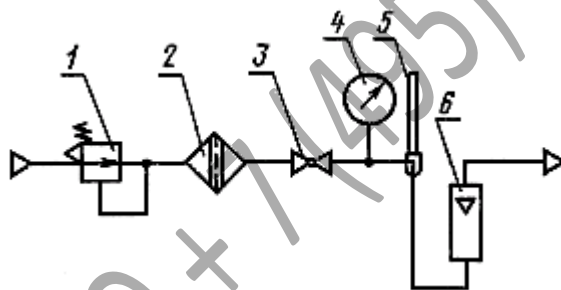
Расстояние от торца шланга до поверхности зеркала устанавливают от 50 до 100 мм. Расход воздуха при диаметре шланга 9-12 мм должен быть 10-20 м<sup>3</sup>/ч. На зеркальной поверхности не допускается матовый налет и пятна от капель влаги и масла.

Допускается вместо зеркала применять фильтровальную бумагу по ГОСТ 12026-76. Время обдувания в этом случае увеличивается до 10-15 мин. На поверхности бумаги не допускаются пятна от капель влаги и масла. Контроль проводится визуально.

2.8. Определение содержания твердых частиц в сжатом воздухе.

2.8.1. Содержание твердых частиц в сжатом воздухе следует определять весовым методом путем отбора воздуха из сети и пропускания его через аналитический фильтр типа АФА-ВП.

Схема установки для определения содержания твердых частиц в сжатом воздухе приведена на черт.1.



1 - регулятор давления; 2 - фильтродержатель с фильтром аналитическим типа АФА-ВП;  
3 - кран муфтовый латунный; 4 - манометр образцовый или U-образный;  
5 - термометр; 6 - ротаметр типа РМ

Черт.1

2.8.2. Аналитический фильтр взвешивают и закрепляют в фильтродержатель. Конструкция фильтродержателя дана в справочном приложении 3. Для предохранения фильтра от повреждений за ним устанавливают опорную сетку. Проверяют герметичность установки при закрытом кране 3. Подают сжатый воздух с расходом  $Q_H$  в течение времени  $\tau$ . Снимают и взвешивают фильтр.

Фильтры взвешивают на весах по ГОСТ 24104-88 с пределом взвешивания до 200 г, с погрешностью измерения массы  $\pm 0,15$  мг.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.8.3. Содержание твердых частиц в воздухе ( $C$ ), мг/м<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$C = \frac{m_2 - m_1}{Q_H \cdot \tau},$$

где  $m_2$  - масса фильтра после испытаний, мг;

$m_1$  - масса фильтра до испытаний, мг;

$Q_H$  - расход воздуха, приведенного к условиям, указанным в ГОСТ 2939-63, м<sup>3</sup>/ч;

$\tau$  - продолжительность испытаний, ч.

Результат измерений округляют до 0,1 мг/м<sup>3</sup>.

Расход воздуха ( $Q_H$ ), м<sup>3</sup>/ч, приведенного к нормальным условиям, при измерениях ротаметром типа РМ определяют по формуле

$$Q_H = Q \sqrt{\frac{p}{p_H}},$$

где  $Q$  - расход воздуха по показаниям ротаметра при давлении  $p$ , м<sup>3</sup>/ч;

$p$  - абсолютное давление воздуха перед ротаметром, кгс/см<sup>2</sup>;

$p_H$  - нормальное давление воздуха,  $p_H = 1,03325$  кгс/см<sup>2</sup>.

Примечание. При применении фильтра АФА-ВП-20 расход воздуха  $Q_H$  устанавливают 3-5 м<sup>3</sup>/ч. Продолжительность испытания 1-1,5 ч.

Содержание твердых частиц ( $C_T$ ), мг/м<sup>3</sup>, определяют как средневзвешенное во времени по формуле

$$C_T = \frac{C_1\tau_1 + C_2\tau_2 + \dots + C_n\tau_n}{\tau_1 + \tau_2 + \dots + \tau_n},$$

где  $C_1, C_2, \dots, C_n$  - содержание твердых частиц, мг/м<sup>3</sup>;

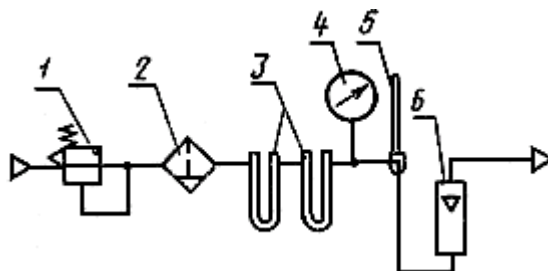
$\tau_1, \tau_2, \dots, \tau_n$  - продолжительность измерений, ч.

Проводят не менее трех замеров. Результат измерений округляют до 0,1 мг/м<sup>3</sup>.

## 2.9. Определение содержания паров влаги

2.9.1. Содержание паров влаги следует определять с помощью кулонометрических измерителей влажности или весовым методом.

Содержание паров влаги весовым методом определяют по схеме, приведенной на черт.2.



1 - регулятор давления; 2 - фильтр окончательной очистки; 3 - трубки типа ТХ-V-2;

4 - манометр образцовый; 5 - термометр; 6 - ротаметр типа РМ

Черт.2

2.9.2. Две U-образные трубки заполняют силикагелем-индикатором по ГОСТ 8984-75, взвешивают и подсоединяют по схеме, указанной на черт.2. Расход воздуха через U-образные трубки устанавливают 0,1-0,3 м<sup>3</sup>/ч и пропускают в течение 1 ч.

Изменение цвета силикагеля во второй трубке не допускается. После испытаний U-образные трубки отсоединяют и взвешивают.

Трубки взвешивают на весах по ГОСТ 24104-80 с пределом взвешивания до 1 кг, с погрешностью измерения массы ±10 мг.

Для предотвращения поглощения водяных паров из окружающего воздуха U-образные трубки закрывают пробками.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.9.3. Содержание паров влаги в воздухе ( $C'$ ), мг/м<sup>3</sup>, приведенном к нормальным условиям, определяют по формуле

$$C' = \frac{m_2 - m_1}{Q_n \cdot \tau}$$

где  $m_2$  - общая масса трубок после измерений, мг;

$m_1$  - общая масса трубок до измерений, мг;

$Q_n$  - расход воздуха, приведенного к нормальным условиям, м<sup>3</sup>/ч;

$\tau$  - продолжительность измерений, ч.

Результат измерений округляют до 1 мг/м<sup>3</sup>.

Содержание паров влаги ( $C_B$ ), мг/м<sup>3</sup>, определяют как средневзвешенное во времени по формуле

$$C_B = \frac{C'_1 \tau_1 + C'_2 \tau_2 + \dots + C'_n \tau_n}{\tau_1 + \tau_2 + \dots + \tau_n}^*$$

где  $C'_1, C'_2, \dots, C'_n$  - содержание паров влаги, мг/м<sup>3</sup>;

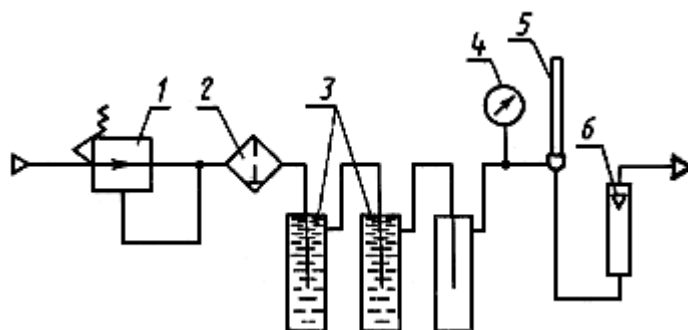
$\tau_1, \tau_2, \dots, \tau_n$  - продолжительность измерений, ч.

\* Текст соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".

Проводят не менее трех замеров. Результат измерений округляют до 1 мг/м<sup>3</sup>.

## 2.10. Определение содержания паров масла в сжатом воздухе

2.10.1. Содержание паров масла определяют пропусканием измеренного количества воздуха через поглощающие растворы с последующим определением количества поглощенного масла люминесцентным методом. Схема установки для определения содержания паров масла приведена на черт.3.



1 - регулятор давления; 2 - фильтр окончательной очистки; 3 - поглотительные приборы;  
4 - манометр образцовый; 5 - термометр; 6 - ротаметр типа РМ

Черт.3

Содержание паров масла определяют по оценке интенсивности его флюоресценции под действием ультрафиолетового излучения при помощи фотоэлектрического флюориметра.

Для определения паров масла градуируют флюориметр по шкале эталонных растворов (см. таблицу). Эталонные растворы готовят растворением стандартного раствора масла в дихлорэтаноле или четыреххлористом углероде. Стандартный раствор должен содержать 0,1 мг масла в 1 см<sup>3</sup> раствора, состоящего из растворителя (дихлорэтан или четыреххлористый углерод) и масла, присутствие которого в исследуемом воздухе наиболее вероятно. По подсчетам, полученным на флюориметре при измерении флюоресценции эталонных растворов, строят градуировочный график прибора. По горизонтальной оси откладывают концентрацию масла в эталонных растворах в миллиграммах на 10 см<sup>3</sup>, по вертикальной оси – соответствующие отсчеты приборов.

Шкала эталонных растворов	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Объем стандартного раствора масла, см <sup>3</sup>	0	0,05	0,10	0,20	0,50	1,00	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00
Объем дихлорэтана, см <sup>3</sup>	10	9,95	9,90	9,80	9,50	9,00	8,50	8,00	7,00	6,00	5,00
Содержание масла, мг	0	0,005	0,01	0,02	0,05	0,10	0,15	0,20	0,30	0,40	0,50

Пропускают 0,01-0,02 м<sup>3</sup> воздуха с расходом 0,01 м<sup>3</sup>/ч через три поглотительных прибора, два из которых содержат по 10 см<sup>3</sup> дихлорэтана, третий прибор - пустой.

При анализе доводят объем раствора в каждом поглотителе до 10 см<sup>3</sup> дихлорэтаном и определяют содержание масла отдельно в каждом из трех поглотителей. Для этого 10 см<sup>3</sup> испытуемого раствора наливают в кювету фотоэлектрического флюориметра и производят измерение по инструкции прибора. Пользуясь градуировочным графиком, находят концентрацию масла в поглотителе.

В случае необходимости концентрация масла в испытуемом поглотителе может быть снижена разбавлением чистым перегнанным растворителем, что должно быть учтено при расчете результатов анализа.

2.10.2. Содержание паров масла в воздухе ( $C_{п.ж}$ ), мг/м<sup>3</sup>, приведенным к нормальным условиям, определяют, суммируя результаты определений в каждом поглотителе, по формуле

$$C_{\text{п.м}} = \frac{\sum_{i=1}^3 m_i}{V_{\text{н}}},$$

где  $m_i$  - содержание масла в поглотителе, мг;

$V_{\text{н}}$  - объем пробы воздуха, приведенного к нормальным условиям, прошедшего через поглотитель, м<sup>3</sup>.

2.10. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.11. Для определения содержания твердых частиц, паров влаги и масла в сжатом воздухе, а также для измерения температуры и давления, допускается применять другие методы и приборы в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке. При этом погрешность измерения не должна превышать следующих величин: ±2,5% - для расхода; ±1% - для температуры; ±1,6% - для давления; ±2% - при взвешивании; ±10% - при определении влагосодержания.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

### Рекомендации по выбору оборудования для сушки и очистки сжатого воздуха

Группа воздуха			Оборудование
1	2	3	
+	-	-	Установки для питания сжатым воздухом по ТУ 26-01-662-81
-	+	-	Устройство осушки сжатого воздуха по ПТУ 2-053-274-78
-	+	+	Фильтры-влагоотделители воздушные по ГОСТ 17437-81 (тип 2 или 3)
-	+	+	Фильтр окончательной очистки воздуха по ТУ 22-5567-83 или по ТУ 26-02-915-81
+	-	-	Фильтр окончательной очистки воздуха по ГОСТ 14266-82 или по ТУ 2-053-1358

Примечание. Знак "+" означает применяемость оборудования; знак "-" - неприменяемость оборудования".

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

### ПЕРЕЧЕНЬ ПРИБОРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Манометр образцовый по ГОСТ 6521-72.

Манометр показывающий по ГОСТ 8625-77 (предел измерения до 10 кгс/см<sup>2</sup>).

Термометр стеклянный технический по ГОСТ 28498-90, предел измерения от минус 30 до плюс 50 °С или от 0 до плюс 100 °С в защитной оправе по ОСТ 25 1281-87.

Фильтр аналитический типа АФА-ВП.

Ротаметр типа РМ по ГОСТ 13045-81.

Весы лабораторные рычажные по ГОСТ 24104-80.

Весы образцовые по ГОСТ 24104-80.

Гигрометры кулонометрические типа "Байкал 1М" и "Байкал 2М" по ТУ 50-498-85.

Гигрометр кулонометрический типа "Байкал 3М" по ТУ 50-499-85.

U-образные трубки типа ТХ-V-2 по ГОСТ 25336-82.

Силикагель-индикатор по ГОСТ 8984-75.

Фильтровальная бумага по ГОСТ 12026-76.

Регулятор давления по ГОСТ 11881-76.

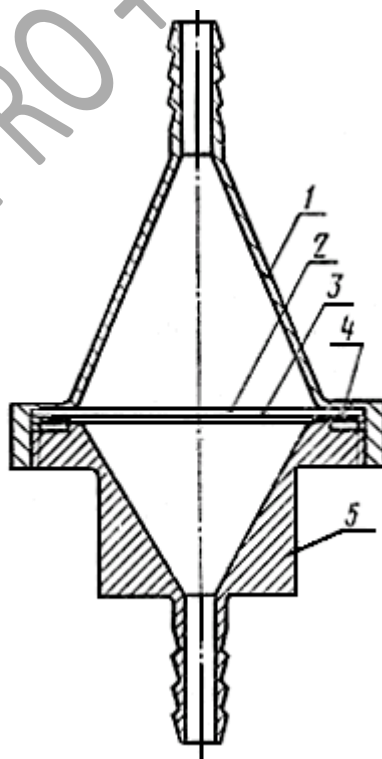
Кран муфтовый латунный по ТУ 26 07-1396-87.

Фотоэлектрический флюориметр марок ФАС, "Квант", ЭФ-ЗМА.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Справочное

### Фильтродержатель

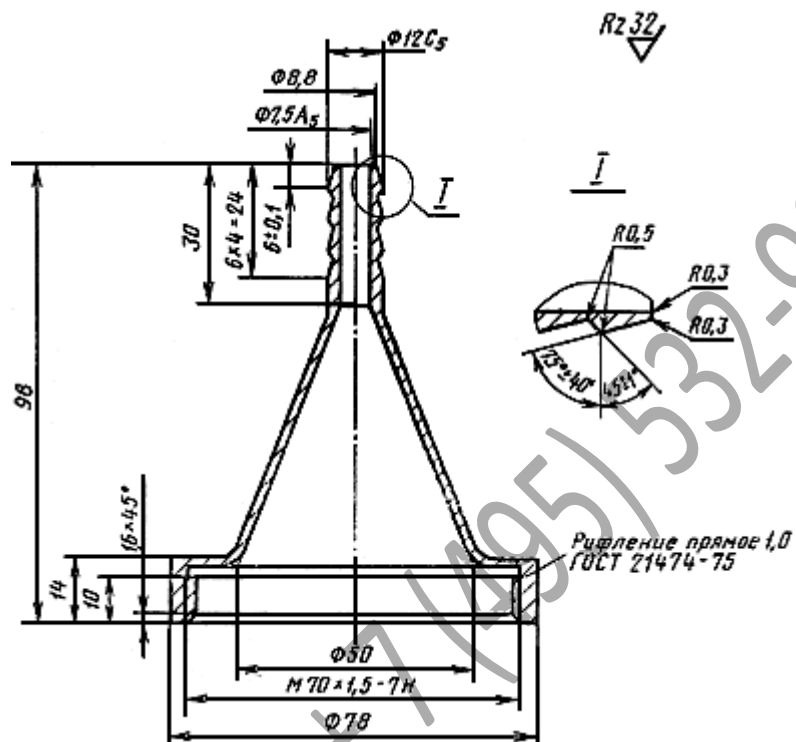


1 - корпус фильтродержателя; 2 - сетка по ГОСТ 3826-82 (от N 04 до N 2);  
3 - фильтр АФА-ВП-20; 4 - прижимное кольцо; 5 - крышка фильтродержателя



Черт.1

### Корпус фильтродержателя

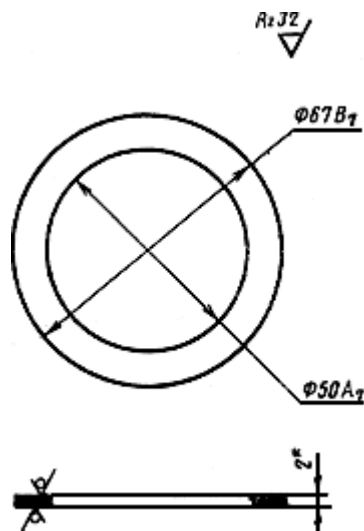


Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по  $A_7$ , валов - по  $B_7$ , остальных - по  $CM_7$ .

Черт.2

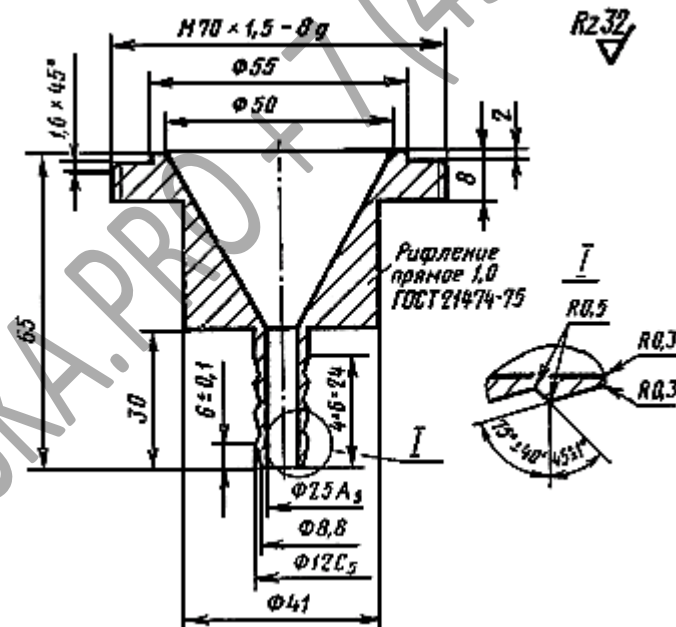
### Прижимное кольцо



\* Размер для справок.

Черт.3

### Крышка фильтродержателя



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по  $A_7$ , валов - по  $B_7$ , остальных - по  $CM_7$ .

Черт.4

Текст документа сверен по:  
официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1987

Юридическим бюро "Кодекс" в  
текст документа внесено Изменение N 2,  
утвержденное постановлением  
Госстандарта СССР от 29.12.90 N 3477

OKRASKA.PRO + 7 (495) 532-93-61